

广州线束端子机哪家好

生成日期：2025-10-26

端子机指的是电线加工要用到的一种机器，它把五金头打压至电线端，然后再做导通。打出来的端子不用焊接就能连，方便使用。端子通常是为了连接更方便，不用去焊接便能够稳定的将两根导线连接在一起，而在拆的时候只需拔掉就可以了。端子机工作原理：1、（步进原理）马达不停的在转动。内裹有一个断电器带离合的，每动一下就是一个标准的“O”出来，是较常见的。2、出现了伺服器带的（静音式）端子机，他的运行原理和上面又不一样，只是给伺服器一个信息，这个信息再传给马达，行成一个动作。3.端子压接以及优良质量产品。端子机主要分类：端子机可以分为全自动端子机、连剥带打端子机、超静音端子机、气动端子机、接线端子机、电脑线自动剥皮打端机、插针机端子机、金线端子机等。根据线材的粗细情况，线材有不同的粗细，根据粗细要选择不同的端子机设备。广州线束端子机哪家好

一种端子机上的模具，其特征在于：包括底座、放线台、压紧机构；所述底座的上表面设有用于水平放置端子的凹槽，凹槽的其中一侧壁竖直向上延伸形成支撑板，所述支撑板的上端边缘处设有呈U型的缺口，所述缺口可供电线的线芯穿过；所述放线台的底部与底座的底部平齐，放线台的上表面沿其长度方向上设有一道可供电线穿过的横截面呈U型的沟槽，所述缺口和沟槽同轴设置，以使得电线水平穿过所述沟槽后其线芯能穿过缺口伸入到所述凹槽内放置的端子的耳片上方；所述压紧机构包括主动压柄和从动压柄；所述主动压柄包括水平设置的横板和竖直设置的压杆，压杆穿过横板并与横板固定连接，压杆的底端设有用于将线芯压合在端子的耳片上的压头；所述从动压柄由上至下依次包括彼此同轴设置的光轴、圆台和可插入端子的圆环垫片中的第二圆台，其中，所述光轴位于横板上的光孔内，使得横板可沿光轴上下移动，圆台大于第二圆台，所述圆台和横板之间的光轴部分套有圆柱弹簧，以使得所述主动压柄向下压时，横板通过圆柱弹簧将从动压柄的圆台压在所述圆环垫片上。广州线束端子机哪家好端子拉力机使用微电脑控制，数据直观的通过液晶显示屏准确呈现。

端子机安全作业步骤：1、打开电源开关，电源指示灯亮。2、留意机器内外部有无明显异响，若有暂停作业，请机修人员判定是否需要维修。3、选刀装刀：由指定人员操作，装刀之前必须进行手工比对所选刀片是否配套，对比无误后方可装刀，装刀完成后，必须使用手摇测试，首先关闭端子机电源，按下调模钮，使用专门板手摇动主从动轮，使端子机冲压行程至较*比较大，如手摇不动，则考虑是否压力过比较大或其他问题，检查调试至OK□作业前需对各锁紧螺丝做相应检查并确认无松动。4、装料：装上需要打的端子，使用内六角板手调节进料压板，使端子可以轻松通过，目测送料位置是否适宜，若不行，进行调节，使用内六角板手松开送料器锁紧螺丝，拧动调节螺杆进行调节，直至较*比较好状态，然后锁紧送料器锁紧螺丝，开始作业。5、测试拉力：调机OK后，取废料线材试打，进行拉力测试，主要参照值见《拉力测试对照表》具体操作方法如下，按下拉力测试归零键调至归零，将需测的端子线材夹好，进行测试，若所测拉力不在标准范围内，请机修人员重新调节，直到达到标准值为止。6、试产10PCS送IPQC进行首件确认，检验OK□方可进行批量生产，生产过程中操作员必须自检所打端子是否有包胶。

端子机的保养分为日常保养和二级保养。在这里简单的介绍一下它的日常保养方法。平日里对端子机的保养可以依照以下步骤进行：1、通常端子机冲压导向轨须1—2小时加一次机油润滑，加油孔在端子机顶部，每次加油不要过多，2-3滴为宜；2、操作人员每天须清洁机器，以便除去机器表面的杂物灰尘以及多余的油污；3、结果端子机主速轴承须每周加黄油：打开端子机后盖→拆掉从动皮带轮卡簧→拆掉皮带轮→打黄油（均匀涂于高速轴承表面）→复原（注：拆卸皮带轮过程中，应注意轴承滚珠遗失）。全自动端子机保养工作的同时就会

做点检工作。

全自动端子机振荡盘振荡乏力或过慢，零散地或不规则地送料，可能是因为：1. 绷簧开裂2. 在运用气吹的场合能够会发生一些疑问，能够存在：气压不稳、气源污染、含水或油，这些污染物会滞留在振盘外表，端子机刀片，致使送料速度减慢甚至不走。气源有必要清洗、装备调压器、过滤器。不要运用刚性的管子会下降送料功能。应当运用柔韧的软管。全自动端子机作业步骤1，打开电源端子机开关，电源指示灯开始使用它。2，注重内外机没有明显的异常声音，如果有一个暂停运行必须停止，请维修人员来确定是否需要修理。3，精心挑选的刀：由只定人员操作，必须手比叶片的支持工具，在刀的对比是正确的，刀完成后，必须使用手动测试，首先关闭电源端子机，按下按钮，使用专门扳手摇从动皮带轮端子机，端子机刀片，冲压行程醉大，如手不动，然后考虑是否过度的压力或其他问题，端子机刀片，检查和调试好的。在锁螺丝，相应的检查并确认没有松动的需要。全自动端子机特点：1、机械分线、压着端子，采用高速、高精度电机控制台2、本设备自动送线、分线、切线、压着端子，提高工作效率，节省人工、降低生产成本，保证产品质量；3、本设备采用触摸屏控制，操作简单、方便快捷方式。检测端子机打出的端子是否合格，需要通过端子截面分析仪，过程分为：切割—磨抛—电解（腐蚀）—观察。广州线束端子机哪家好

超静音端子机是伺服器带的端子机，属于半自动机型，需要人工进料，人工控制脚踏板电源开关才能进行工作。广州线束端子机哪家好

作为人性化、智能化的高端技术产品，全自动端子机适用于大、中、小等需要用到线束的企业，可节约大量劳动力，效率为半自动端子机的几倍。怎样防止全自动端子机工作时发热钢珠轴承内外圈不平衡，是造成发热的原因之一。因为全自动端子机的机座和端盖是分开加工的，有时会有两个端盖上的轴承孔不共轴（即中心线不在一条线上）。如果轴承内外圈不平衡，会造成钢珠和内外圈相刮削，使摩擦增大而发热。另外，装配不良、端盖上螺钉松紧不均、止口上有灰尘及污物等，也可能使内外圈不平衡。如查无其他原因，将机口擦净重装，螺钉按对角顺序逐一旋紧。加工时所形成的少量误差，即可因逐渐的自动调整作用而改善。广州线束端子机哪家好

深圳市凯强利试验仪器有限公司,是微机控制材料试验机和精密电子伺服压装机的专业生产厂家。具有多年的生产经验，有很强的硬件、软件开发能力及机械设计研制能力，拥有一支强大的自动控制、软件开发、机械液压、材料测试、市场营销、生产管理、电测装配等各类高中级工程技术人才队伍。公司生产的试验机和伺服压装机，进行自行设计开发、制造，拥有自己的测控硬件、软件知识产权。产品设计合理，功能成本比例适当，质量稳定可靠，软件先进适用，操作简单易行。